

ALKALMAZÁSI ÚTMUTATÓ SPECIÁLIS ÜVEG- ÉS MŰANYAG FELÜLETEKHEZ

A termék üvegfelület esetén **kizárólag edzett üvegre** telepíthető. Műanyag felületeknél minden esetben **fontos az alapfelület pontos azonosítása**, mivel a különböző átlátszó műanyagok hőre, tágulásra és rögzítési feszültségre eltérően reagálhatnak.

Amennyiben az alapfelület anyaga vagy szerkezeti kialakítása nem egyértelmű, telepítés előtt javasolt szakmai egyeztetést kérni.



I. MIRE KELL FIGYELNI?

- **ANYAGAZONOSÍTÁS** – fontos tisztázni, hogy PMMA / akril / plexi, PC / polikarbonát, PET / PETG, PVC vagy más műanyag felületről van-e szó.
- **HŐTÁGULÁS ÉS DILATÁCIÓS HÉZAG** – a műanyagok hő hatására jobban tágulhatnak, mint az üveg, ezért megfelelő mozgástérre van szükség.
- **RÖGZÍTÉS** – a túl szoros, merev vagy befeszített rögzítés növeli a deformáció és a feszültségkárosodás kockázatát.
- **HŐCSAPDA** – zárt légrés, dupla falú szerkezet, belső roló vagy sötétítő esetén a felület fokozottan melegedhet.



II. ANYAGTÍPUSOK RÖVIDEN

- **PC / POLIKARBONÁT:** hőállóbb anyag, de nagyobb hőtágulással kell számolni. Megfelelő ellenőrzés mellett a 30%, 50% és 70% fényáteresztésű változatok olyan megoldások, amelyek ennél a felülettípusnál már nagyobb biztonsággal telepíthetők.
- **PMMA / AKRIL / PLEXI:** hőre érzékenyebb, különösen vékony, jelt vagy dupla falú szerkezetnél. Ilyen felületen az 50% és 70% fényáteresztésű változatok alkalmazása előzetes ellenőrzés után javasolható.
- **PET / PETG / PVC:** ezeknél az anyagoknál minden esetben egyedi ellenőrzés szükséges, mert hőre és ragasztóra eltérően reagálhatnak.

IV. TELEPÍTÉS ELŐTT JAVASOLT ELLENŐRIZNI



- az alapfelület pontos anyagát
- a szerkezeti kialakítást
- a rögzítési módot
- a hőtágulási mozgástérrel
- az esetleges hőcsapdát
- szükség esetén a próbaragasztást

III. MIÉRT FONTOS AZ ELŐZETES ELLENŐRZÉS?



- Műanyag felületeknél nem az olvadáspont a fő kockázati tényező, hanem a lágyulási, hőalakváltozási és deformációs hőmérséklet. A legtöbb átlátszó műanyag hő hatására fokozatosan veszít a merevségéből, ezért vetemedés, hullámosodás vagy a rögzítési pontoknál feszültségkárosodás jelentkezhet.